

Compresores móviles para obras **MOBILAIR M 200**

Con el reconocido **PERFIL SIGMA®***

Caudal desde 512 hasta 750 cfm



Ajuste de la presión

La presión constante se mantiene gracias a la acción de las flechas del sistema MOBIL. La regulación admisoria en el uso de combustible es parcial.

MOBILAIR M 200: El ahorrador de energía

En su centro de producción de Coburg (norte de Baviera), muy cerca de la sede principal de la empresa, KAESER fabrica los compresores para obras de las distintas series MOBILAIR. El centro de producción de compresores para obras se construyó hace pocos años y cuenta con los últimos avances técnicos, entre los que se cuentan una sala de medición de emisiones sonoras certificada por la que se realizan las mediciones al aire libre, o con pintura sinterizada y un eficaz sistema de compresores para obras más avanzados en diverso equipamiento, adaptándolos a las necesidades y en plazos mínimos.



El compresor ideal para las aplicaciones es importante. Las posibilidades, que de manera exacta a su campo.

El compresor figura, por ejemplo, en el aire comprimido, la posibilidad totalmente galvanizado con freno de tracción fija o de altura regulable, sobre trineos o soportes de máquina.

Transmisión

El M 200 tiene una transmisión en un chasis. Esto condiciona la duración de la vida útil su trabajo en un camino.



El "Dreamteam" para ahorrar energía motor Caterpillar y compresor de tornillo

La potente combinación de un económico motor Caterpillar tornillo KAESER con PERfil SIGMA, de eficiencia probada con un consumo de combustible reducido. Así, el MOBILAIR todo un día sin necesidad de rellenar. Pero las ventajas en la potente combinación de estos dos componentes de redes de asistencia de KAESER KOMPRESSOREN y Cat plena disponibilidad de las máquinas.



- 1 Filtro de aire del compresor
- 2 Filtro de aire del motor
- 3 Bloque SIGMA
- 4 Tratamiento de aire comprimido (opcional)
- 5 Salida de gases de escape hacia arriba con tapa protectora



Lo que hay debajo de la cabina

ILAIR M 200: buen funcionamiento en condiciones extremas

Buena accesibilidad

La sencillez del M 200 va mucho más allá del manejo y la movilidad: todos los puntos de mantenimiento son fácilmente accesibles a través de las grandes puertas de la cabina. Las unidades estacionarias están equipadas de serie con tomas de mantenimiento para purgar el aceite del motor y el fluido del compresor.

Regulación de la temperatura del aceite

La válvula térmica automática permite acortar la fase de calentamiento. La rapidez en alcanzar la temperatura óptima de servicio y su mantenimiento seguro protegen el circuito de fluido del compresor de una formación excesiva de condensado. Así se alarga la duración del fluido refrigerante y del cartucho separador, así como la vida útil de toda la máquina.

Frío y sin condensado

El aire comprimido se enfriá hasta quedar 7 °C por encima de la temperatura ambiente. El enfriador opcional de aire comprimido se instala inclinado, lo cual facilita la eliminación del condensado, que se evapora gracias a los gases de escape del motor. Prevención segura contra la congelación en los meses más fríos.

Temperatura ambiente

Además de la máquina de serie, diseñada para funcionar a temperaturas ambientales desde -10 hasta +50 °C, existe también una versión para bajas temperaturas.



Depósito de combustible transparente

La capacidad del depósito es suficiente para toda una jornada de trabajo. El indicador analógico del nivel del depósito y la desconexión automática cuando el nivel es demasiado bajo, precedida de un aviso en el SIGMA CONTROL MOBIL, otorgan una seguridad adicional.



Sencillez de manejo

La regulación electrónica del arranque del motor y la posibilidad de pasar manualmente del arranque sin carga a la marcha en carga garantizan una respuesta óptima en el arranque en frío. Gracias al controlador SIGMA CONTROL MOBIL y a la sencilla guía de menús es posible manejar el compresor con toda facilidad, accionando tan sólo tres teclas. En caso necesario, el sistema automático de vigilancia desconecta el compresor. Una resistente tapa metálica protege el cuadro de mandos.

Tratamiento del aire comprimido

Los componentes de tratamiento instalados a continuación del enfriador final y del separador centrífugo permiten el suministro de aire comprimido en cantidades definidas (por ejemplo, combinaciones de filtros para el saneado de cemento de contorsión con ZTV-SIB). La indicación de la presión diferencial informa sobre el estado del filtro.

SIGMA CONTROL MOBIL

Este modernísimo controlador de compresores permite acceder a la gestión electrónica del motor, optimizando la disponibilidad de aire comprimido y el consumo de combustible. Además, es resistente a los choques y las vibraciones y cuenta con el tipo de protección IP 65. Entre sus funciones cabe destacar la indicación de los modos de servicio, una guía del usuario lógica y sencilla, así como la vigilancia y diagnóstico del sistema.

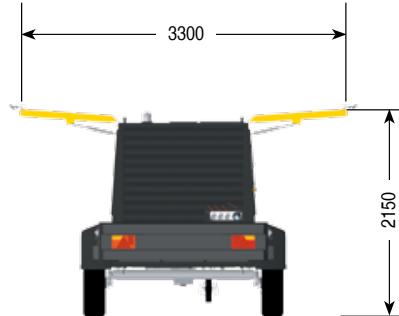
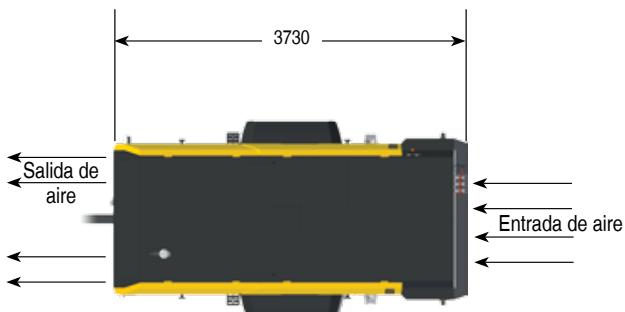
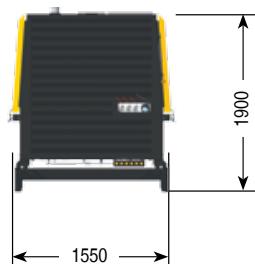
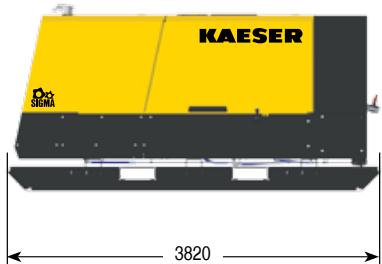
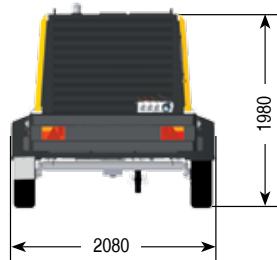
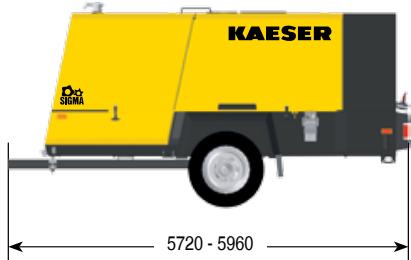


Variantes de tratamiento del aire comprimido

Variante A • Frío • Sin condensado	Enfriador final de aire comprimido 	Separador centrífugo 		Aire comprimido frío, sin condensado (saturado al 100 %), para herramientas neumáticas y sustitución de compresores estacionarios
Variante F • Frío • Sin condensado • Filtrado	Enfriador final de aire comprimido 	Separador centrífugo 	Filtro 	Aire comprimido frío, sin condensado (saturado al 100 %), libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a ZTV-SIB
Variante B • Caliente • Seco	Enfriador final de aire comprimido 	Separador centrífugo 	Calentamiento 	Aire comprimido seco, calentamiento mínimo de 20 °C, para funcionamiento por debajo de 0 °C y con tuberías largas
Variante G • Caliente • Seco • Filtrado	Enfriador final de aire comprimido 	Separador centrífugo 	Filtro 	Aire comprimido seco, calentamiento mínimo de 20 °C, libre de partículas de suciedad, técnicamente libre de aceite acorde a ZTV-SIB
Aire tratado Para un flujo parcial	Filtro de aire tratado 	No protege del monóxido de carbono (CO) ni de otros gases tóxicos		Aire tratado inodoro por un conector rápido separado (solo en combinación con la variante F o G)

Además, existen otras variantes de tratamiento para el M 200. Estamos listos para asesorarle

Dimensiones



Datos técnicos MOBILAIR M 200

Modelo	Compresor		Motor diésel de 6 cilindros (refrigerado por agua)					Unidad					
	Capacidad cfm	Presión de operación psig	Marca	Tipo	Potencia nominal del motor hp	Revolu- ciones plena carga rpm	Revolu- ciones marcha en vacío rpm	Depósito de combustible l	Peso en servicio kg	Nivel de potencia acústica dB(A)*	Nivel de presión acústica dB(A)**	Salida de aire compri- midio	
M 200	750	100	Cater- pillar	C 6.6 ACERT	198.3	1950	1200	270	3235	estándar		3 x G 3/4 1 x G 2	
	695	125				1800	1200			≤99	70		
	635	145											
	565	175											
	512	200											

*) Según la directiva 2000/14/CE, nivel 2, nivel de potencia acústica garantizado

**) Medición del nivel de presión acústica en superficie de referencia acorde con la norma ISO 3744 (r = 10 m)

Siempre cerca de usted

KAESER KOMPRESSOREN está presente en todo el mundo como uno de los fabricantes de compresores de tornillo más importantes. Sus filiales y socios distribuidores permiten a usuarios de más de 100 países disponer de las soluciones de aire comprimido más modernas, confiables y económicas.

Especialistas e ingenieros con experiencia le ofrecen un asesoramiento completo y soluciones en todos los campos del aire comprimido. Además, la red informática global del grupo internacional de empresas KAESER permite a todos los clientes el acceso a sus conocimientos.

Y para terminar, la red de asistencia técnica, con personal altamente calificado, garantiza la disponibilidad de todos los productos KAESER.



KAESER COMPRESORES de México S. de R.L. de C.V.

Calle 2 No. 123 – Parque Industrial Jurica
76100 Querétaro – Qro. – México
Tel: (52)(442) 218-6448 – Fax: (52)(442) 218-6449
E-mail: sales.mexico@kaeser.com – www.kaeser.com

